ATEX LIGHT EVL-100

Le nouvel éclairage LED EVL-100 a été conçu pour être compact, polyvalent et facile à installer grâce au niveau système d'éclairage LED « COB » (ChipOnBoard). Il est équipé d'une LED multichip, à savoir une matrice de LED reliées entre elles et recouvertes d'une couche de phosphore. Cette technologie permet d'obtenir une luminosité élevée à faible hauteur, sans occasionner de gêne à l'utilisateur. L'EVL-100 est constitué de quatre luminaires. Les LED conviennent parfaitement à tous les espaces où l'on utilise normalement des lampes à décharge de faible ou moyenne puissance de plus de 400 W. L'armature en alliage d'aluminium est équipée d'ailettes de refroidissement pour une dispersion rapide et efficace de la chaleur. Le corps de refroidissement uniforme a été conçu afin de minimiser les dépôts de poussière inflammable : l'armature est autonettoyante sous l'action de l'eau et de l'air. L'absence d'émissions d'UV prévient en outre l'ionisation des particules d'air autour de l'armature. Cette propriété spécifique à la technologie LED limite l'attraction de la poussière et des insectes. La conception de l'armature veille à une grande durabilité ainsi qu'à une luminosité élevée. Le boîtier « Ex e » facilite le raccordement électrique grâce au manchon de serrage « Ex e ». Une ouverture permet le raccordement du câblage.

CARACTÉRISTIQUES

- LED 154 W
- 11,2 kg
- 19 125 lumens
- Boîtier de raccordement antidéflagrant
- Verre trempé
- Antichoc
- Se prête aux zones 1, 2, 21, 22
- Remplace les lampes à décharge traditionnelles de plus de 400 W
- Permet d'économiser de l'énergie et de réduire les frais de maintenance et d'installation
- Luminosité maximale instantanée
- Convient aux gaz de catégorie IIC

Beemdenstraat, 38
2340 Beerse

info@gr-technics.be
+32 (0)14 61 99 75